



Angeles Muñoz, alcaldesa de Marbella, conversa con Antonio Sanz, José Antonio Nieto y Ricardo Tarno

KAKO RANGEL

Sin acuerdo para renovar la FAMP

## El PSOE no acepta que ha perdido poder municipal

La resistencia del PSOE a aceptar el resultado de las elecciones municipales y generales y su rechazo a perder poder en una región en la que se la juega en las próximas elecciones autonómicas dejaron sin acuerdo la renovación de la ejecutiva de la Federación Andaluza de Municipios y Provincias (FAMP). Tras horas de negociación, PA e IU abandonaron la asamblea y el PP rechazó lo que pretendía el PSOE: una presidencia rotatoria con dos años para los populares y otros dos para los socialistas. El candidato del PP, el alcalde de Córdoba, José Antonio Nieto, aseguró que renuncia a presidir la FAMP porque es necesario ir a un nuevo modelo y porque los socialistas no quieren asumir la realidad del mapa político en Andalucía. El todavía presidente de la FAMP, el alcalde de Dos Hermanas, el socialista Francisco Toscano, disolvió la asamblea sin constituirse y anunció que la próxima semana convocará la ejecutiva para volver a empezar. Así la renovación puede demorarse meses. [ANDALUCÍA]



GOOG LOBATO

Va a alcanzar su máxima producción

## La mina Las Cruces aprieta el acelerador

Cobre Las Cruces (CLC), la mayor mina a cielo abierto de Europa, va a alcanzar el próximo mes su máxima producción, 6.000 toneladas de cátodos de cobre al mes, un ritmo que ya mantendrá los próximos 15 años. El yacimiento, situado entre los términos de Gerena, Guillena y Salteras, ha ido incrementando su

ritmo de producción desde que abriera en 2009, tras una inversión superior a los 800 millones de euros por parte de la compañía canadiense Inmet Mining. Cada día entran a trabajar en sus instalaciones más de 1.100 trabajadores, de los que 250 son empleados directos de CLC y el resto pertenecen a empresas contratistas. El inmenso complejo minero se ha convertido en fuente de riqueza y empleo en una zona marcada por el infausto recuerdo de su vecina mina de Aznalcóllar. La novedosa tecnología de esta mina no requiere balsas de lodos ni emite CO2. [ECONOMÍA]



El director de planta, Enrique Delgado, toca un paquete de cátodos que pesa casi tres toneladas

GOGO LOBATO

### Todo el «pescao» vendido

El cobre que sale de CLC está vendido antes de que se procese. «La demanda mundial supera a la capacidad de producción. En el mercado de metales de Londres el cobre se vende en papel, a futuro», comenta Enrique Delgado, director de planta de CLC. Una tonelada de este metal de color rojo pardo, brillante, maleable y excelente conductor del calor y la electricidad, vale 7.500 dólares. Su precio se ha disparado en los últimos años aupado por la furia constructora de países asiáticos y de Brasil. Una casa normal contiene entre 200 y 250 kilos de cobre y un coche utilitario, unos 25 kilos. La previsión de Cobre Las Cruces es cerrar este año con una facturación de 280 millones de euros. La compañía ha invertido en la mina y en la planta hidrometalúrgica de tratamiento del mineral unos 800 millones de euros.

*Ocho días dura el proceso desde que la roca entra en la planta de producción y sale convertida en cátodo de cobre*

## Cobre Las Cruces estará a pleno gas a final de año

ENCARNA FREIRE  
SEVILLA

Cobre Las Cruces (CLC) alcanzará el cénit de producción en diciembre próximo, dos años y medio después de que arrancase la planta hidrometalúrgica donde se procesa el mineral. A partir de ese momento saldrán de la factoría 6.000 toneladas de cátodos de cobre al mes —72.000 al año—, una cadencia que, según lo planificado, no se interrumpirá durante los próximos quince años, el tiempo de vida estimado para la mina de Gerena. «El yacimiento está muy estudiado, aunque siempre cabe una pequeña incógnita al final», comenta Enrique Delgado, director de planta.

La multinacional canadiense Inmet Mining, accionista mayoritario de CLC, explota la mina sevillana, donde ha invertido 800 millones de euros. Cada día entran a trabajar en el complejo 1.100 personas, 250 son empleados directos de CLC y el resto pertenecen a empresas contratistas fijas de la compañía. Alrededor de un centenar de proveedores andaluces surten a la mina.

Lo singular de esta inmensa instalación minera, que atrae a numerosos visitantes de todo el mundo, es el sistema de extracción del cobre, que no se hace mediante fundición en hornos, como es habitual, sino a través de un proceso hidrometalúrgico único que no genera emisiones de CO<sub>2</sub> ni

requiere balsas de lodos. Este último detalle es capital porque desmarca a CLC de la vecina y desastrosa mina de Aznalcóllar, de infausto recuerdo. Sólo en un yacimiento minero de la selva de Laos, entre Vietnam y Camboya, existe una tecnología parecida, comenta Enrique Delgado. Este ingeniero químico industrial, nacido en Riotinto, trabajó diez años en las antiguas Minas de Río Tinto y otros 17 años en la Fundición de Huelva. Fue precisamente el Grupo Río Tinto el que descubrió en 1994 el yacimiento de Las Cruces, localizado entre Gerena, Guillena y Salteras, que fue adquirido por CLC en el año 2005.

Sorprenden las grandes cifras de la mina que va desgranando Enrique Delgado durante un recorrido por el complejo industrial: de cada tonelada de mineral de roca que entra en la planta se sacan 60 kilos de cobre de gran pureza (el contenido en cobre de cada cátodo o plancha que se produce es de un 99,99%, el más rico del mundo). Esa misma tonelada contiene «dos gramillos» de oro, indica el ingeniero, una pequeña cantidad que,

**Gran pureza**  
Hace falta casi una tonelada de roca para producir un solo cátodo, que pesa 55 kilos. Esa misma tonelada contiene dos gramos de oro

por el momento, sólo se almacena, no se extrae ni se procesa. Cada cátodo pesa 55 kilos, con lo que puede decirse que hace falta casi una tonelada de roca para producir un solo cátodo.

La roca mineral pasa por cinco fases. Primero es triturada y molida, se mezcla después con agua se somete a un proceso de lixiviación para disolver el cobre en agua acidulada. Unas batidoras gigantes se encargan de este proceso. Mediante un filtrado se separa el residuo sólido, que se encapsula en seco y se entierra, del líquido azul o sulfato de cobre donde está el metal. Tras liberar este líquido de impurezas, se deposita en celdas y se somete a electrodeposición (con corriente eléctrica) hasta conseguir el cátodo final. En todo el proceso se tardan ocho días.

### Cosecha de cátodos

En la llamada «nave de cosecha», una especie de gran invernadero, se «crian» estas planchas de cobre, de color asalmonado al principio, que son los cátodos. Se estima que la mina sevillana abastecerá el 25% de la demanda de España cuando esté a pleno pulmón. La producción de CLC se vende fundamentalmente a empresas cableras españolas que funden los cátodos para convertirlos en alambón. La cordobesa Cunexet o la barcelonesa Farga Lacambra son dos de sus principales clientes.

Las exportaciones de metal sevillano también han comenzado. Ya ha salido del puerto hispalense la primera partida de 2.000 toneladas con destino a Italia y está a punto de embarcar la segunda hacia Turquía.